

Company outline
**Technology
of
SHINWA**

技術は新しい時代をつくる…。

株式会社 シンワ

信頼に支えられ、着実に広がる舞台
さらに可能性に向けて**SHINWA**は前進します

本 社

〒473-0904 豊田市中町嫁木3番地の2
TEL (0565)52-0112 FAX (0565)52-0875



第2工場

〒473-0904 豊田市中町橘畠44番地
TEL (0565)53-0119 FAX (0565)53-0115



田原工場

〒441-3401
田原市緑が浜2号2番56
TEL (0531)23-2225 FAX (0531)23-2260



当社は営業から設計、製造、電気とあらゆる分野において専門技術者を養成、配置しております。
又、従業員ひとりひとりがお客さまに満足していただけるために技術者としての教育も充実し、
新しい時代に対応できる職場環境づくりにつとめています。

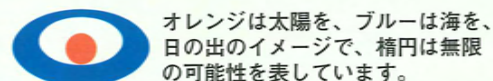
会社概要

名 称 株式会社シンワ
設 立 1969年(昭和44年)6月24日
資 本 金 27,000,000円
代 表 者 代表取締役社長 竹谷 祐圭
従業員数 70名
主な事業 (1) 工作機械の保守・保全・専用機改造
(2) 各種治具・工作機械部品の製作
(3) CADシステム販売・翻訳業務
所 在 地 本 社
〒473-0904 愛知県豊田市中町嫁木3番地の2
総 務 部 TEL (0565) 53-8880 FAX (0565) 52-0875
営 業 部 TEL (0565) 52-0112 FAX (0565) 52-7131
(生産企画室) TEL (0565) 54-0016 FAX (0565) 54-0018
技 術 部 TEL (0565) 52-0112 FAX (0565) 51-1027
第 2 工 場
〒473-0904 愛知県豊田市中町橘島44番地
製 造 部 TEL (0565) 53-0119 FAX (0565) 53-0115
田 原 工 場
〒441-3401 愛知県田原市緑が浜2号2番56
TEL (0531) 23-2225 FAX (0531) 23-2260
取 引 先 トヨタ自動車株式会社 株式会社安永
株式会社豊田自動織機 コマツNTC株式会社
アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 株式会社タマディック
トヨタ自動車九州株式会社 株式会社豊電子工業
トヨタ自動車東日本株式会社 豊田油気株式会社
株式会社ジェイテクト 他
豊精密工業株式会社

取引銀行 豊田信用金庫
三菱UFJ銀行
シンワグループ.....36社

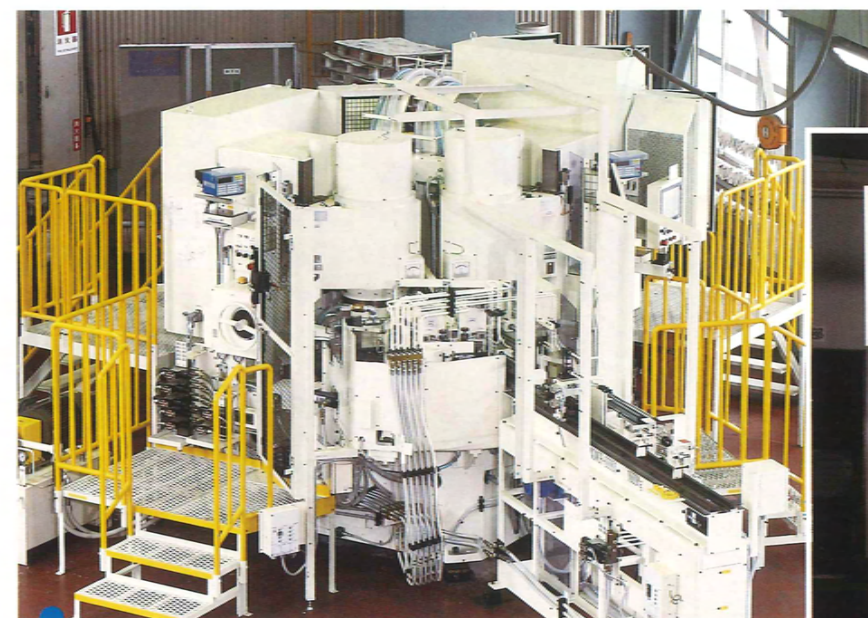
沿 革

1969年(昭和44年) 6月 株式会社シンワ製作所設立
岡谷鋼機株式会社扱いにてトヨタ自動車株式会社にシグナルフィルター納品
1970年(昭和45年) 6月 岡谷鋼機株式会社扱いにてトヨタ自動車株式会社の保全業務を開始
1976年(昭和51年) 2月 トヨタ自動車株式会社と直取引開始
1983年(昭和58年) 4月 栄豊会会員に加入
1991年(平成 3年) 2月 第2工場(機械加工)の操業を開始
6月 株式会社シンワに社名変更
1992年(平成 4年) 4月 田原工場を設立
1993年(平成 5年) 4月 情報システムCAD・設計業務を開始
10月 ボルト供給機(開発商品)の販売を開始
1996年(平成 8年) 11月 優良申告法人表敬状を授与
1998年(平成10年) 1月 トヨタ自動車株式会社より原価改善優秀賞を受賞
1999年(平成11年) 3月 雇用保険事務手続優良事業所之証を受賞
2001年(平成13年) 11月 健康づくり優良事業所にて愛知県社会保険協会長表彰を受賞
2002年(平成14年) 1月 豊田市交通安全グリーン功労章を受賞
2008年(平成20年) 2月 政府管掌健康保険及び厚生年金保険事務手続優良事業所にて社会保険庁長官表彰を受賞
2011年(平成23年) 2月 トヨタ自動車株式会社より品質管理優秀賞を受賞
2016年(平成28年) 3月 豊田警察署より交通安全運転管理に関し感謝状を受賞
5月 愛知県警察本部長より交通安全運転管理に関し感謝状を受賞
2019年(令和元年) 6月 会社創立50周年



当社はこんな仕事をしています

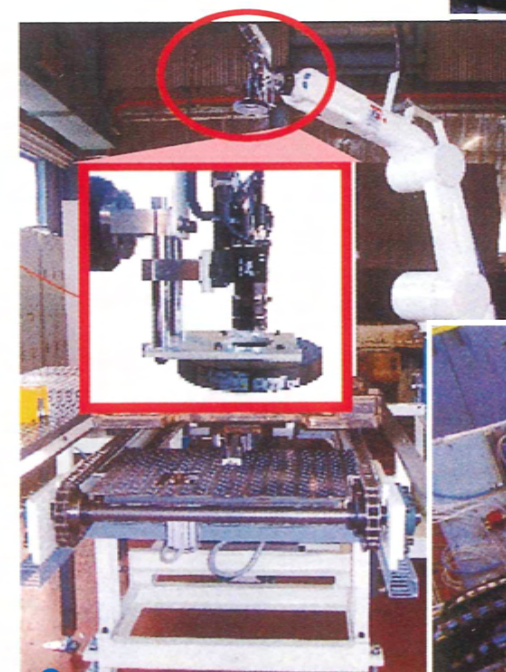
工作機械の保守・保全・装置設計製作・オーバーホール〈例〉



オーバーホール

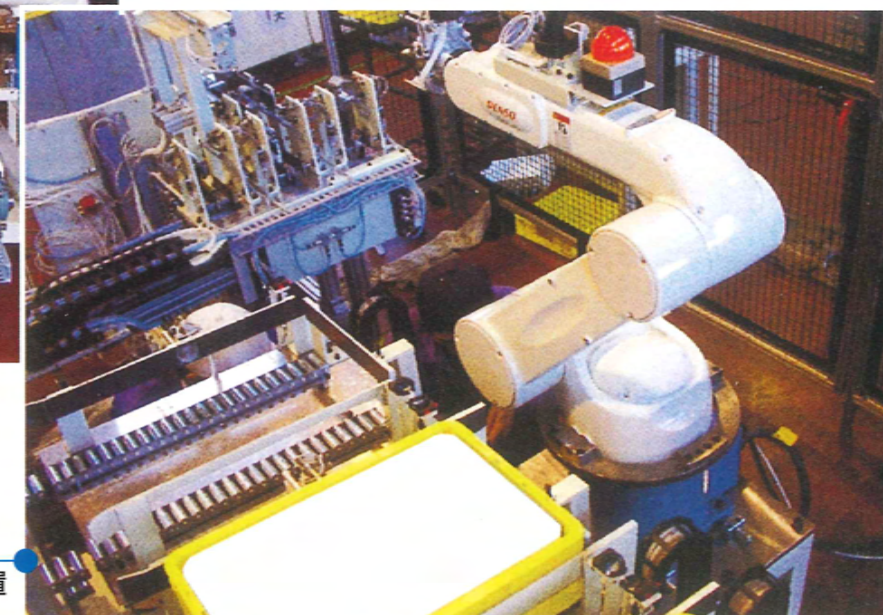


リング組付機



クランクキャップボルト供給装置

ロボット・カメラ・画像による誤欠品ロボット



ロボットによる箱詰め装置

専用機・汎用機を問わず
メンテナンス致します

- 機種、製造メーカーは問いません
- オーバーホール承ります
- 貴社の休日を利用し復帰致します
- 貴社のお盆休み、お正月休みも実施致します

こんな精度も復帰します

- 平研、内研、外研、カム研、センタレスなど機種は問いません
- オーバーホール承ります
- 定期点検及び、診断管理も致します

マシンのリニューアルを致します

- レトロフィット化承ります
- FANUC、三菱など、メーカーは問いません
- 改造に伴う機械、電気、部品加工製缶、油気圧、潤滑など設計・施工一式承ります

お問合せは (株) シンワ

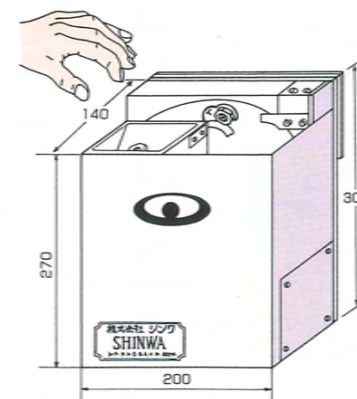
営業部 TEL (0565) 52-0112
FAX (0565) 52-7131

ボルト・ナット定量供給装置 手にやさしい 手助けBOY

いつも取り出し口に
設定量が待っています。



組付けラインに是非！ 指先に優しいこんな装置は如何ですか？



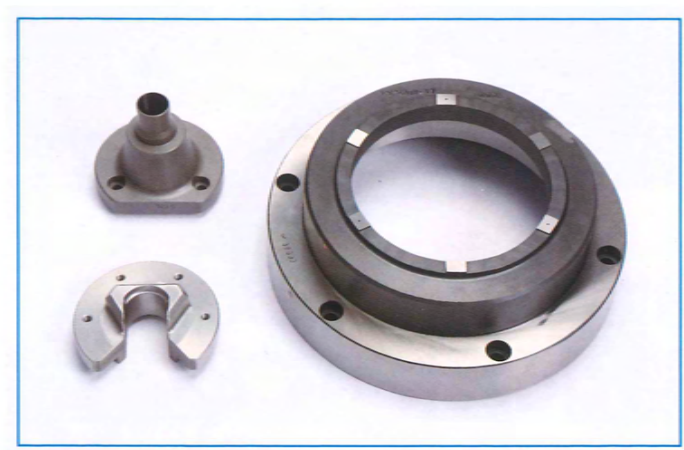
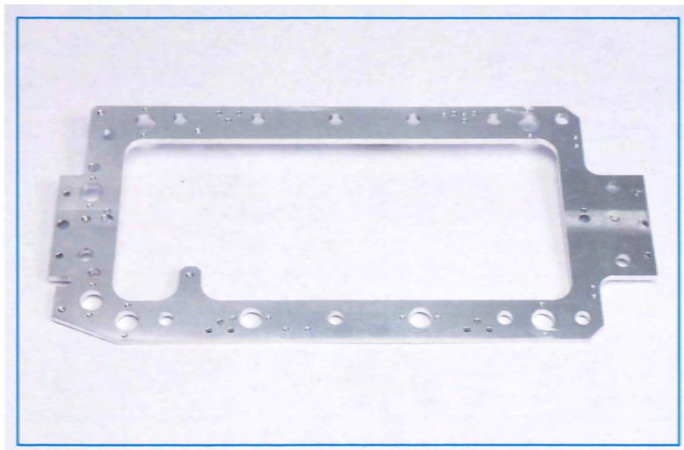
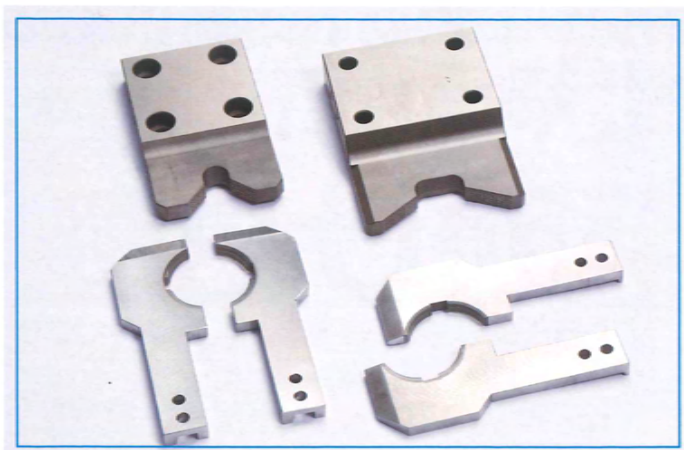
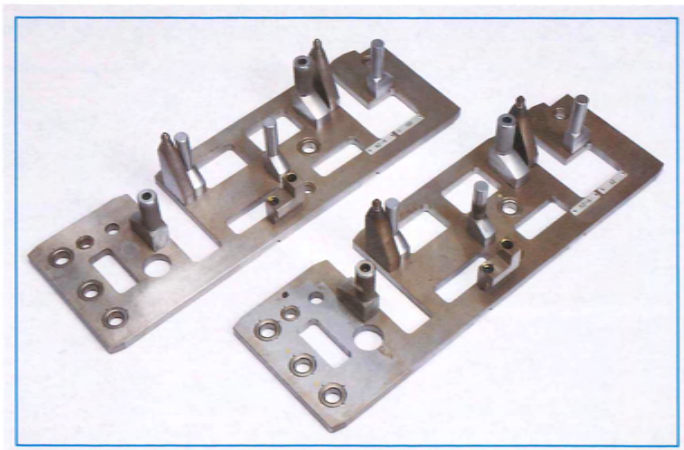
- ボルト・ナットを必要数だけ取り出せます
- 大きさはA4サイズで取り出しに便利です
- 作業者に優しい装置です
- トライも致します
- 安価です

- 1.A4サイズの小型軽量ボディ
- 2.センサー、制御BOX内蔵一体型
- 3.消費電力25Wの省エネ設計

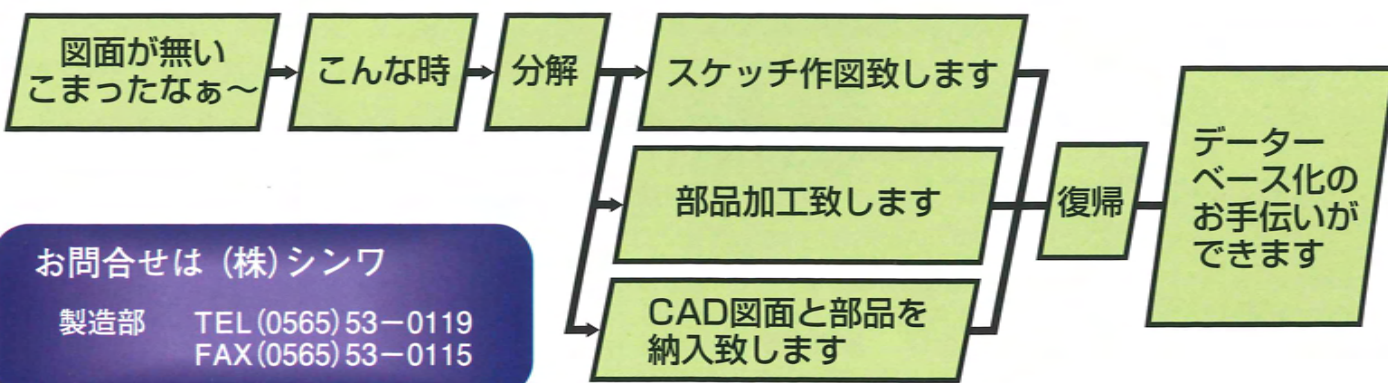


主なワーク

こんな部品を承っています



図面が無くてお困りではありませんか？



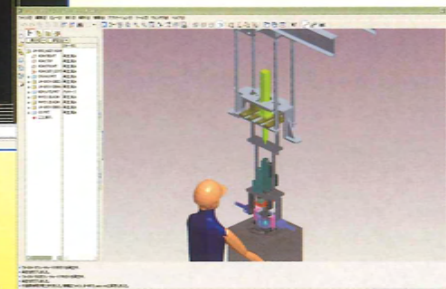
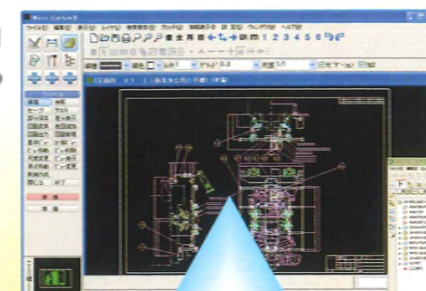
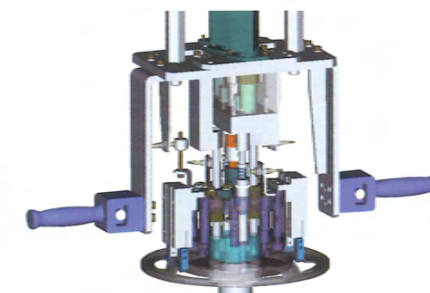
IT・CAD・設計業務

生産現場で即戦力となるものづくり

(3G「現地・現物・具体的」)

ものづくりは
人づくり

2次元、3次元での設計
生産現場に密着した機械設計や
部品、治具設計を行っています。



設計業務

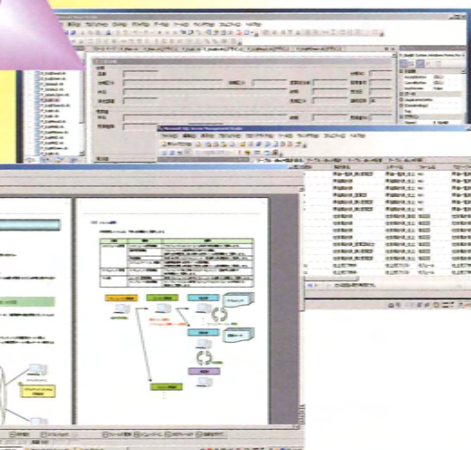
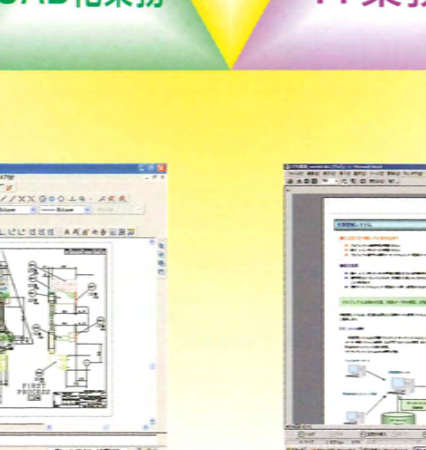
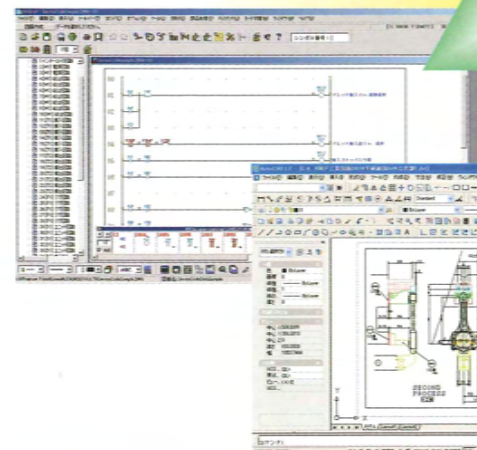
電気図面、機械図面のCAD化
手書の電気図面や機械図面を
データ化(CADデータ化)致します。

CAD化業務

現場主義
ものづくり

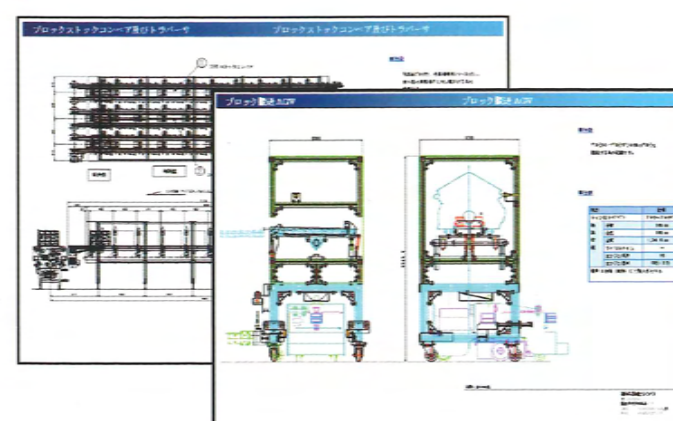
IT業務

生産現場の各種システム開発
事務系、制御系問わず、生産現場の
ご要求に応じた最適なシステムを
ご提案致します。



シンワ製品のカタログ化

ライン構成を元に、装置及び、組付治具を
カタログ化しニーズに応えます。



設計風景



打合せ風景



お問合せは (株) シンワ

生産企画室 TEL (0565) 54-0016
FAX (0565) 54-0018

一貫した工程の中から確かな製品を SHINWAは21世紀を見つめています

製造工程

工機工程

あらゆる工作機械の保守・保全のために、フレキシブル・スペースと、最新設備を用意しました。

・ロボットをはじめとする周辺機器、FA化を充実させ、工程間のロス削減と省力化を可能にすると同時に、生産管理の面においても信頼いただける安全性を確立しております。

●機械設備 (第2工場)

C N C 旋 盤	(森精機2500/500)		3台
旋 盤	(ワシノ470/800)		1台
旋 盤	(ワシノ360/550)		1台
CNCフライス盤	(大阪機工#2)		4台
N C フライス盤	(牧野#2)		1台
フ ラ イ ス 盤	(大隅豊和#2)		1台
横 フ ラ イ ス 盤	(遠州#2)		1台
マ シ ニ ン グ	(森精機#4)		1台
平 面 研 削 盤	(岡本600×300)		1台
ス ロ ッ タ ー	(中防)		1台
コ ン タ マ シ ン			1台
タ ッ ピ ン グ 機			2台
ボ ー ル 盤			2台
ノ コ 盤			2台

(本社工場)

プレスブレーキ	(松田)		1台
シャーリング	(明和)		1台
旋 盤	(ワシノLE18K)		1台
N C フライス盤	(遠州#2)		1台
フ ラ イ ス 盤	(牧野#2)		1台
成 形 研 削 盤	(黒田550×150)		1台
タ ッ ピ ン グ 機			2台
フ リ ー ボ ー ル 盤			1台
ボ ー ル 盤			1台
コ ン タ マ シ ン			1台
溶 接 機			1台
ス ポ ッ ト 溶 接 機			1台



本社工場
(オーバーホール工場)



フライス盤
第2工場
(製造工場)

